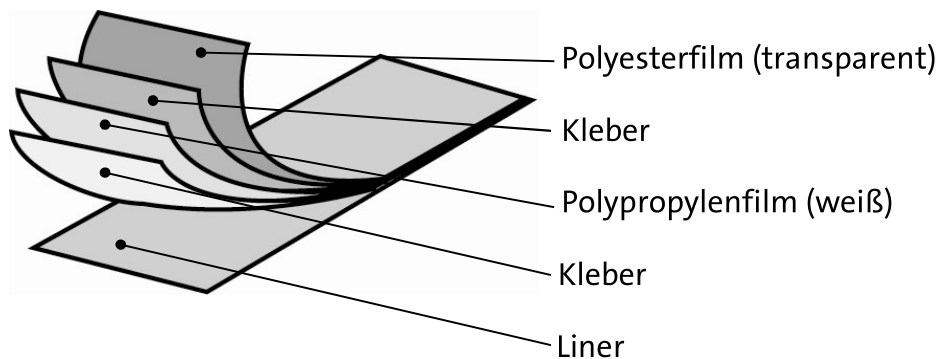


DIOTOP PET7 LAM

3.224.00.01.63



Aufbau und Eigenschaften

Herstellungsverfahren:	Digitaldruck
Laminat:	Polyesterfilm (transparent)
Kleber:	permanent
Grundmaterial:	Polypropylenfilm (weiß)
Kleber:	permanent
Liner:	ca. 0,046 mm
Stärke des Etiketts (ohne Liner):	ca. 0,150 mm

DIOTOP PET7 LAM-Etiketten bestehen aus einem stabilen, weißen Polypropylenmaterial. Das zusätzliche Laminat bietet ausreichend Schutz gegen Feuchtigkeit und Abrieb. Der Kleber auf synthetischer Kautschukbasis ist permanent haftend, mit hoher Anfangshaftung. Er ist ISEGA-zertifiziert für den direkten Kontakt zu trockenen, feuchten und nicht-fettenden Lebensmitteln, sowie seewasserbeständig nach BS 5609, Section 2. Farbige Logos, Schriften, Grafiken oder Fotos möglich.

Einsatzmöglichkeiten und Anwendungsgebiete

Behälterkennzeichnung, Lagerregalkennzeichnung, Inventarkennzeichnung

Verarbeitungshinweise

Bei Verwendung dieses Produktes entnehmen Sie bitte die entsprechenden Verarbeitungshinweise dem Inotec Formblatt FB 362 - Verarbeitungshinweise für Barcodeetiketten.



DIOTOP PET7 LAM 3.224.00.01.63

Testergebnisse

Klebkraft

Schälfestigkeit	nach 20 Min.	nach 24 h	[N/20mm]	in Anlehnung an DIN EN ISO 29862
Glas	18	22		
Stahl (1.4301 poliert)	19	22		
Polypropylen	16	20		
Polyethylen	10	12		

Chemische Beständigkeit

Prüfung gegenüber Flüssigkeiten siehe Tabelle:

Prüfbedingung / -zeitraum	1h **)	2h **)	6h **)	24h **)	**) Etiketten auf einer Metalloberfläche für 24h geklebt, anschließend bei Raumtemperatur ca. 21°C im Bad ruhend
Frostschutzmittel	ok	ok	ok	ok	
Diesel	ok	ok	ok	-	
Seifenlauge	ok	ok	ok	ok	
Kaltreiniger	ok	ok	ok	-	
Destilliertes Wasser	ok	ok	ok	ok	
Essigsäure 80%	ok	ok	ok	-	
Salzlauge	ok	ok	ok	ok	

Prüfung in Flüssigkeiten bei höheren Temperaturen

Waschlauge (1% NaOH + 0,5% P3 Aquanta XTR)	70°C, 15 Min.
--	----------------------

Abriebtest mit folgenden Flüssigkeiten

MEK (Methylethylketon)	>500	Reibbewegungen	10 N /1cm ² ; über Etikettenlänge
IPA (Isopropanol)	>500		

Beständigkeit gegenüber Waschvorgängen

Wachstest auf einer PP-Oberfläche mit folgenden Parametern (Direkte Ausrichtung der Düse auf das Etikett)

Wasser (11,9°dH), 30 bar, +50° C	150 Bewegungen der Düse über das Etikett. Düsentyp: Hochdruckstrahl 40°, Kärcher 2.884-523, Verfahrensgeschwindigkeit: 80mm/s Distanz Düse-Testplatte: 50mm	kein Ablösen des Etiketts erkennbar
--	--	--

Beständigkeit gegenüber mechanischen Beanspruchungen

Härtemessung an Oberflächenschutzschichten

Prüfung auf einer PP- Unterlage	5	[N]	Erichsen Härteprüfstab Modell 318 / van Laar Prüfgeometrie (0,5mm)
---------------------------------	---	-----	---

Abriebtest an Oberflächenschutzschichten

Aufbringen des zu testenden Etiketts auf eine Papphülse	15.000	[U]	14 U/Minute; 10 N/ 4mm ²
--	--------	-----	--

UV-Beständigkeit

Bewitterungstest (Farben: Prozess schwarz, andere Farben auf Anfrage)

Aufbringen des zu testenden Etiketts auf eine Glasoberfläche	1.000	[h]	in Anlehnung an ISO 4892-2, Verfahren A, Zyklus 1
---	-------	-----	--

Temperaturbeständigkeit

Kälte/Hitzetest

Aufbringen des zu testenden Etiketts auf eine PP -Oberfläche	Etikett löst sich nicht von der PP-Oberfläche	-40°C / 24h
		+100°C / 24 h

Wichtiger Hinweis:

Alle hierin enthaltenen Angaben sind Richtwerte und beruhen auf unseren Testergebnissen. Dies schließt nicht aus, dass jeder Verwender die Eignung des Produktes für den von ihm individuell vorgesehenen Verwendungszweck selbst prüfen muss. Sofern gesetzliche Bestimmungen nicht etwas anderes vorsehen, regeln sich alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt nach unseren jeweils gültigen Geschäfts- und Lieferbedingungen.

DIOTOP PET7 LAM
Datenblatt – technische Änderungen vorbehalten